

ФЛЕКСОР

Серия зарезонансных горизонтальных балансировочных станков

Универсальный балансировочный инструмент

Зарезонансные горизонтальные балансировочные станки ФЛЕКСОР с ременным или осевым приводом подходят для динамической балансировки межопорных, консольных и двухконсольных роторов массой от 1 до 135 000 кг.

Станки серии ФЛЕКСОР разработаны для балансировки роторов генераторов, турбокомпрессоров, якорей электрических двигателей, турбин авиационных ГТД, якорей тяговых электродвигателей, дробилок, колес турбин, колесных пар локомотивов, гидромоторов, зубчатых колес, гидротрансформаторов и др.

Станки ФЛЕКСОР успешно применяются в производственных и ремонтных цехах, лабораториях, а также научных, исследовательских и образовательных организациях.

СЕРВОПРИВОД С ЦИФРОВЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

Высокую производительность станка обеспечивает мощный сервопривод с цифровым управлением. Автоматический доворот с удержанием изделия и оптимизированные алгоритмы анализа вибраций сокращают цикл балансировки в два – пять раз

ОТСУТСТВИЕ НАКАТКИ

Шарнирно закрепленные блоки цилиндрических роликов исключают накатку на опорных шейках роторов

ТОЧНОСТЬ

Самая высокая точность в серии $e_{\text{max}} - 0,1 \text{ гмм/кг}$

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Не нуждаются в специальном фундаменте и могут быть установлены на любое покрытие пола в цеху с помощью виброопор

МОБИЛЬНОСТЬ

Выпускаются в транспортируемом исполнении для оперативного перемещения и развертывания на месте проведения балансировочных работ

СДЕЛАНО В РОССИИ

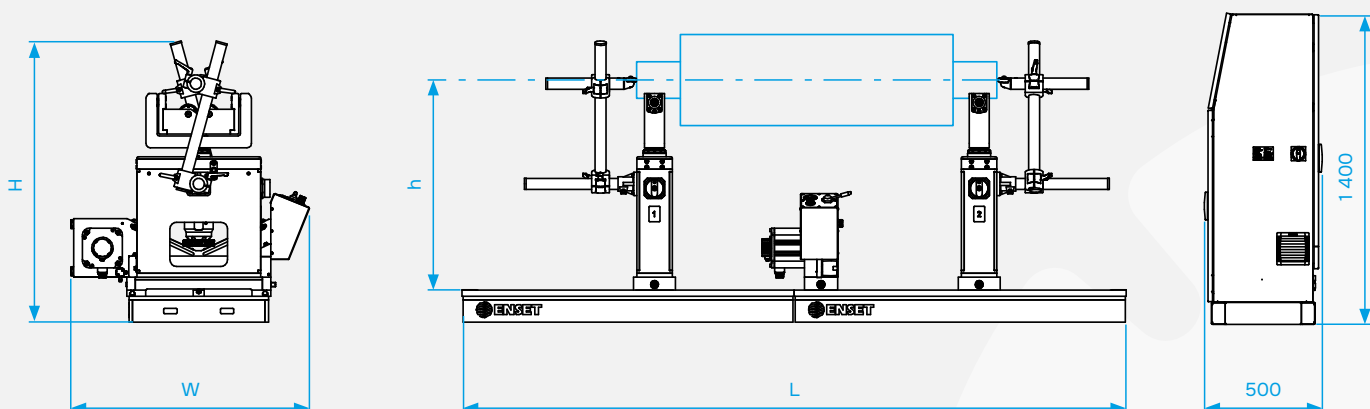
Разработано и произведено компанией ЭНСЕТ (г. Ростов-на-Дону)

Технические характеристики станков серии ФЛЕКСОР

Модель	300.В	600.В	1500.В	3000.В	5000.В	8000.В	10000.В
Тип оборудования	Горизонтальный резонансный балансировочный станок						
Назначение	Для динамической балансировки роторов с двумя опорными поверхностями						
Система управления	Система измерений вибрационная балансировочная ВИБРОЛАБ-5 с цветным сенсорным дисплеем						
Привод изделия	Ременный						
Тип двигателя	Серводвигатель						
Мощность двигателя, кВт	2,0	4,0	5,5	7,5	11,0	15,0	22,0
Количество и тип опор	Две маятниковые опоры, регулируемые по высоте, роликовые блоки с тремя степенями свободы						
Масса изделия, кг	1–300	5–600	10–1 500	30–3 000	30–5 000	30–8 000	30–10 000
Максимальная нагрузка на одну опору, кг	200	400	1 000	2 500	4 500	6 000	
Максимальный диаметр изделия, мм	2 300				2 400	2 800	
Длина изделия (между серединами опорных шеек), мм	340–2 734					400–2 734	
Диаметр опорных шеек ротора, мм	20–380			30–400			
Минимально достижимый остаточный удельный дисбаланс $e_{\text{нар}}$, гмм/кг	0,1						
Частота вращения изделия при балансировке n , об/мин	100–3 000						
Конструктивные особенности станины	Станина из высокопрочного литого чугуна с Т-образными пазами и направляющими скольжения						
Длина станка (L), мм	3 024						
Ширина станка (W), мм	1 600						
Высота станка (H), мм	1 600				1 800	2 000	
Расстояние от станины до оси вращения ротора (h), мм	1 150				1 200	1 400	

* Параметры станков могут быть изменены по запросу заказчика

ФЛЕКСОР-3000.В

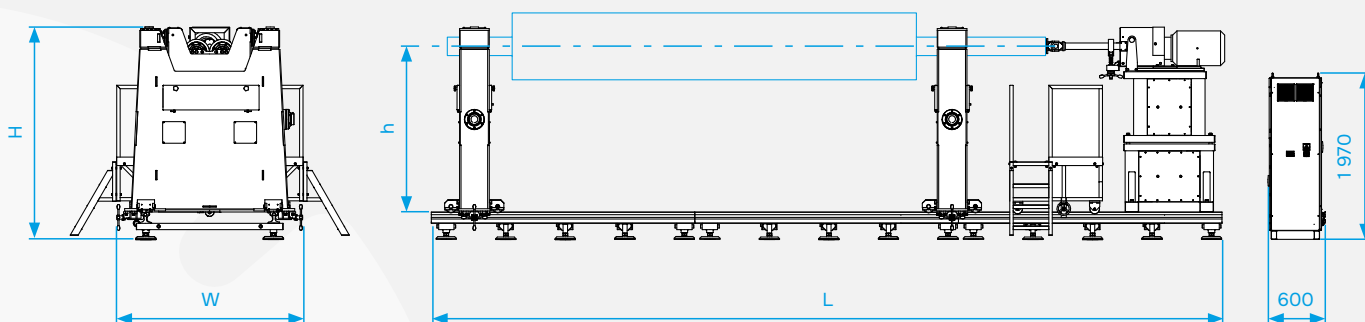


Технические характеристики станков серии ФЛЕКСОР

Модель	20000.E	35000.E	65000.E	95000.E	135000.E
Тип оборудования	Горизонтальный резонансный балансировочный станок				
Назначение	Для динамической балансировки роторов с двумя опорными поверхностями				
Система управления	Система измерений вибрационная балансировочная ВИБРОЛАБ-5 с цветным сенсорным дисплеем				
Привод изделия	Осевой с карданным валом				
Тип двигателя	Серводвигатель				
Мощность двигателя, кВт	37	55	90	90	90
Количество и тип опор	Две маятниковые опоры, регулируемые по высоте, с шарнирно закрепленными блоками роликов				
Масса изделия, кг	30–20 000	500–35 000	500–65 000	500–95 000	500–135 000
Максимальная нагрузка на одну опору, кг	12 000	21 000	39 000	60 000	90 000
Максимальный диаметр изделия, мм	2 800	4 000			
Длина изделия (между серединами опорных шеек), мм	700–9 500	1 500–10 000		1 500–13 000	1 500–16 000
Диаметр опорных шеек ротора, мм	90–480	90–530		100–650	
Минимально достижимый остаточный удельный дисбаланс $e_{\text{нар}}$, гмм/кг	0,1				
Частота вращения изделия при балансировке n , об/мин	70–650		70–300		
Конструктивные особенности станины	Стальная, рамно-рельсового типа, состоящая из стыкуемых модулей-секций				
Длина станка (L), мм	12 000	12 500		15 500	18 500
Ширина станка (W), мм	2 200			2 500	
Высота станка (H), мм	2 500			2 800	
Расстояние от станины до оси вращения ротора (h), мм	1 400	2 000			

* Параметры станков могут быть изменены по запросу заказчика

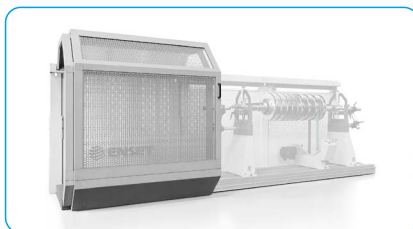
ФЛЕКСОР-65000.E



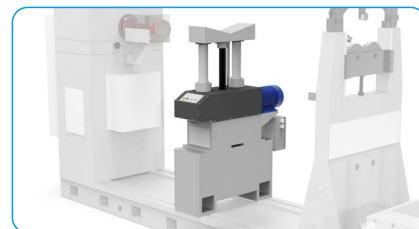
Дополнительные опции — расширение функционала вашего станка



Токарно-шлифовальный модуль



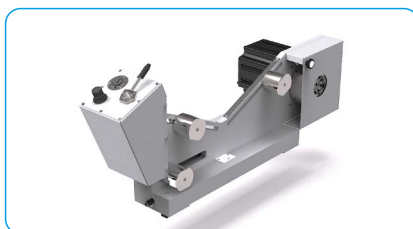
Защитное ограждение классов B, C, D



Электромеханические укладчики роторов



Осевой привод



Ременный привод



V-образный роликовый блок

Также вас могут заинтересовать:

- Лазерная система измерения биения ротора
- Увеличенная мощность привода
- Опоры увеличенной высоты
- Укладчики роторов механические
- Комплект удлинения станка
- Системы корректировки дисбалансов (сверление, фрезерование, контактная сварка)
- Балансировочная оснастка для любых роторов
- Мобильное (транспортируемое) исполнение
- Интеграция с системами SCADA, MES, ERP



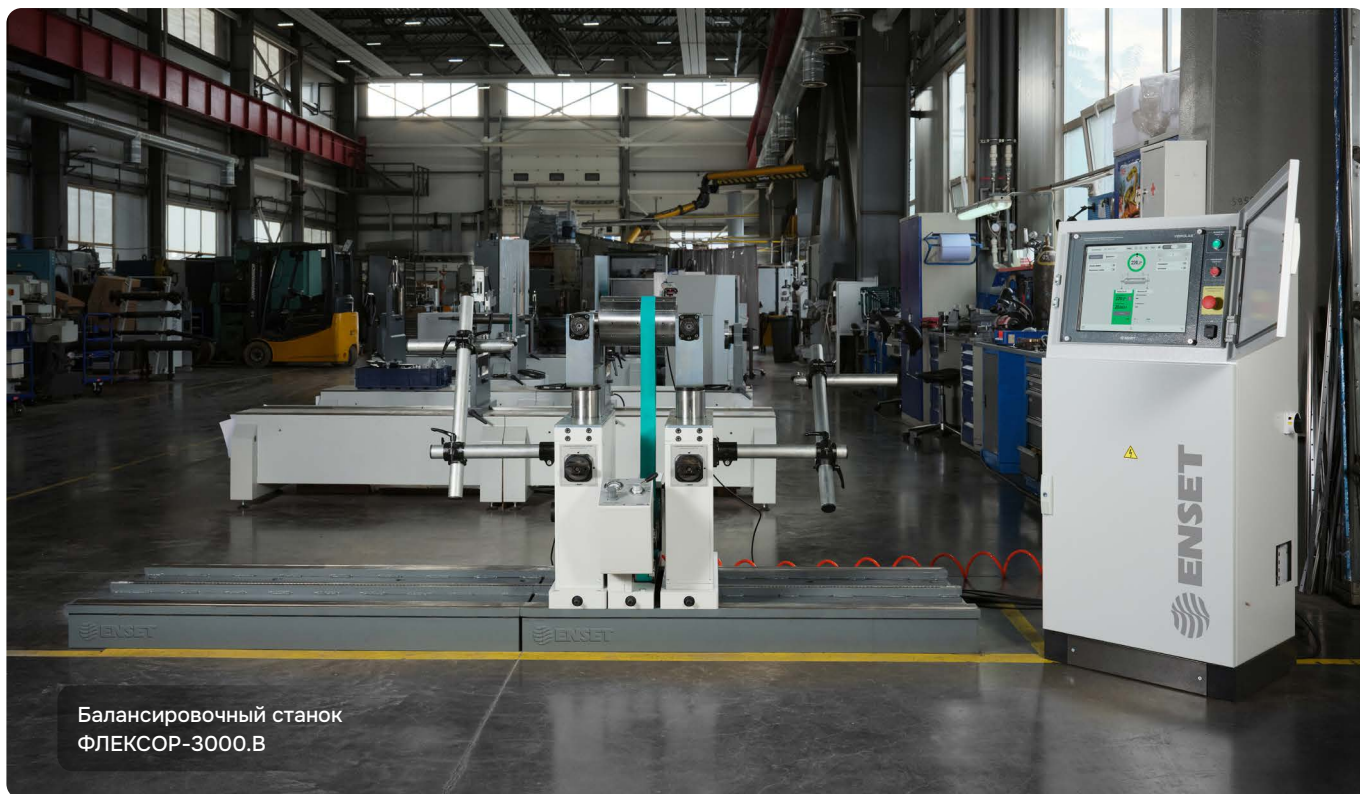
ВИБРОЛАБ

Система виброизмерительная балансирующая

Ключевые особенности системы ВИБРОЛАБ-5

- Увеличенный межповерочный интервал, составляющий 3 года
- Простой и интуитивно понятный, полностью сенсорный интерфейс оператора, исключающий ошибки
- Представлена в двух версиях: моноблочная (ВИБРОЛАБ-5М) и крейтовая (ВИБРОЛАБ-5К).
- Защищенная от сбоев, вредоносных программ, сетевых атак, внешнего вмешательства и некачественных действий операционная система и программное обеспечение
- Цифровое управление частотными преобразователями и сервоприводами станка, а также исполнительными механизмами
- Зарегистрирована в Госреестре средств измерения под № 97688-26, может поставляться с первичной поверкой
- Вывод протокола балансировки на печать, на носитель USB или передача по сети
- Многоплоскостная балансировка, в том числе гибких роторов
- Автоматический доворот изделия с точностью до 0,2° на позицию корректировки и удержание ротора для удобной корректировки дисбаланса
- Набор встроенных программ корректировки дисбалансов, в том числе сверлением, фрезерованием, шлифованием, установкой грузов по дуге, на конструктивных углах (лопатках, лопастях), суммирование и распределение дисбалансов
- Встроенная система самодиагностики датчиков, измерительной электроники и приводов, проверка точности по ГОСТ 20076-2007
- Готова для Индустрии 4.0 – совместима с системами SCADA, MES и ERP

Серия резонансных горизонтальных балансировочных станков ФЛЕКСОР



Балансировочный станок
ФЛЕКСОР-3000.В



Больше информации о ФЛЕКСОР

Обслуживание и техническая поддержка

- Бесплатное обучение использованию и обслуживанию
- Техническая поддержка онлайн
- Гарантийный срок – 60 мес.
- Пусконаладка с выездом к клиенту

