



Серия дорезонансных горизонтальных балансировочных станков

Универсальный балансировочный инструмент

Серия высокоточных горизонтальных дорезонансных универсальных балансировочных станков АКЦИС с ременным и осевым приводом для балансировки тяжелых и сверхтяжелых изделий с максимальной массой до 60 т.

Серия АКЦИС разработана для балансировки паровых и газовых турбин, роторов генераторов, компрессоров, насосов, энергетических установок, газотурбинных двигателей, якорей тяговых электродвигателей, коленчатых валов, колесных пар, различных барабанов, роторов молотильно-сепарирующих устройств, дробилок и измельчителей.

Станки АКЦИС успешно применяются в производственных и ремонтных цехах, лабораториях, научных и исследовательских, образовательных организациях и учреждениях.

СЕРВОПРИВОД С ЦИФРОВЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
Высокую производительность станка обеспечивает мощный сервопривод с цифровым управлением. Автоматический доворот с удержанием изделия и оптимизированные алгоритмы анализа вибраций сокращают цикл балансировки в два – пять раз

ПЕРМАНЕНТНАЯ КАЛИБРОВКА
Исключена необходимость в калибровке на каждый тип изделия – данные о дисбалансах ротора доступны уже после первого запуска вращения

ТОЧНОСТЬ
Самая высокая точность в серии $e_{\text{мар}}$ – 0,1 гмм/кг

НАДЕЖНОСТЬ
Станина из высокопрочного литого чугуна с Т-образными пазами и направляющими скольжения, опоры с пятикратным запасом прочности

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ
Модульная конструкция станка позволяет расширять его возможности и добавлять функциональные опции

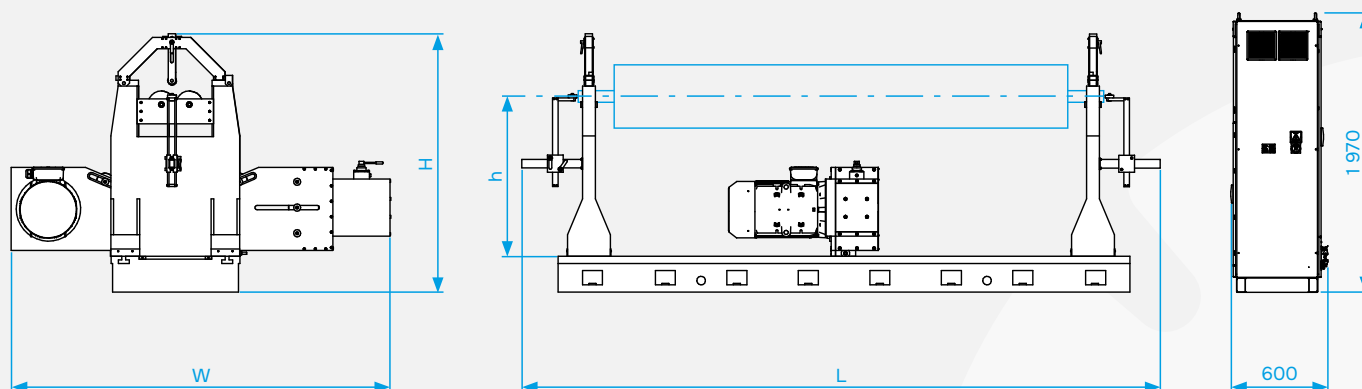
СДЕЛАНО В РОССИИ
Разработано и произведено компанией ЭНСЕТ (г. Ростов-на-Дону)

Технические характеристики станков серии АКСИС*

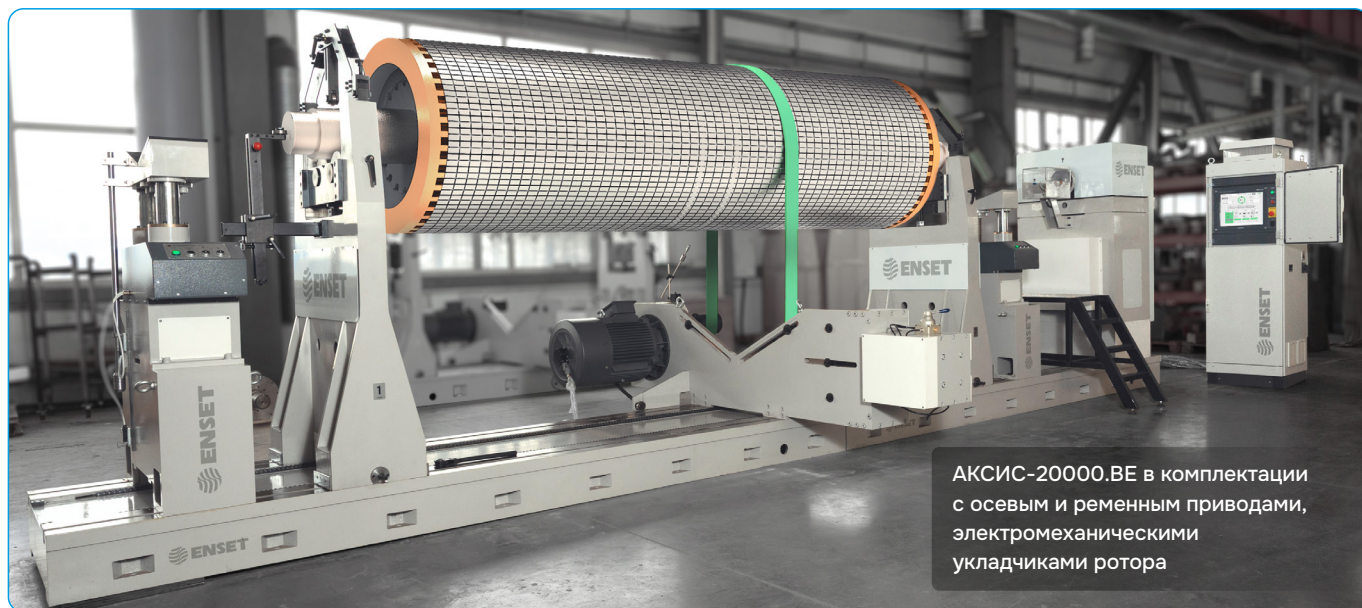
Модель	2000.B	3000.B	6000.B	10000.B	20000.E	30000.E	60000.E
Тип оборудования	Горизонтальный дорезонансный балансировочный станок						
Назначение	Для динамической балансировки роторов с двумя опорными поверхностями						
Система управления	Система измерений вибрационная балансировочная ВИБРОЛАБ-5 с цветным сенсорным дисплеем						
Привод изделия	Ременный				Осевой, с карданным валом		
Тип двигателя	Серводвигатель						
Мощность двигателя, кВт	7,5		11	22	37	55	90
Количество и тип опор	Две опоры, регулируемые по высоте, с различными роликовыми или призматическими блоками по запросу						
Максимальная масса изделия, кг	2 000	3 000	6 000	10 000	20 000	30 000	60 000
Максимальная нагрузка на одну опору, кг	1 200	1 800	3 600	6 000	12 000	18 000	36 000
Максимальный диаметр изделия, мм	1 800		2 000	2 400		4 000	
Длина изделия (между серединами опорных шеек), мм	100–2 607	300–3 300	350–3 200	350–3 600		400–3 500	500–3 500
Диаметр опорных шеек ротора, мм	16–300	15–140	40–320	40–360	40–400	60–500	80–600
Минимально достижимый остаточный удельный дисбаланс $e_{\text{мар}}$, гмм/кг	0,1						
Частота вращения изделия при балансировке n, об/мин	30–7 500			30–6 000			
Конструктивные особенности станины	Станина из высокопрочного литого чугуна с Т-образными пазами и направляющими скольжения						
Длина станка (L), мм	3 000	3 500		4 000		8 000	
Ширина станка (W), мм	1 045	900	1 000	1 200		1 500	1 800
Высота станка (H), мм	1 485	1 650	1 600	1 850		2 300	
Расстояние от станины до оси вращения ротора (h), мм	900	1 050	1 000	1 200	1 200	2 000	

* Параметры станков могут быть изменены по запросу заказчика.

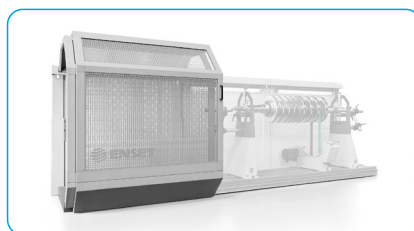
АКСИС-10000.B



Дополнительные опции — расширение функционала вашего станка



Токарно-шлифовальный модуль



Защитное ограждение классов В, С, D



Электромеханические укладчики роторов



Осевой привод



Сверлильный модуль



V-образный роликовый блок

ТАКЖЕ ВАС МОГУТ ЗАИНТЕРЕСОВАТЬ:

- Лазерная система измерения биения ротора
- Увеличенная мощность привода
- Опоры увеличенной высоты
- Укладчики роторов механические
- Комплект удлинения станка
- Системы корректировки дисбалансов (фрезерование, контактная сварка)
- Силовой прижимной ролик
- Блок узких роликов
- Блок роликов под большие диаметры шеек
- Балансировочная оснастка для любых роторов
- Интеграция с системами SCADA, MES, ERP
- Система измерения биения



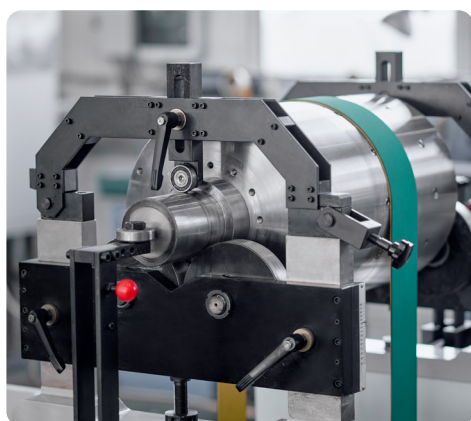
ВИБРОЛАБ

Система виброизмерительная балансировочная

Ключевые особенности системы ВИБРОЛАБ-5

- В Госреестре средств измерения под № 97688-26, может поставляться с первичной поверкой
- Увеличенный межповерочный интервал, составляющий 3 года
- Простой и интуитивно понятный, полностью сенсорный интерфейс оператора, исключающий ошибки
- Защищенная от сбоев, вредоносных программ, сетевых атак, внешнего вмешательства и некачественных действий операционная система и программное обеспечение
- Цифровое управление частотными преобразователями и сервоприводами станка, а также исполнительными механизмами
- Система ВИБРОЛАБ-5 представлена в двух версиях: моноблочная (ВИБРОЛАБ-5М) и крейтовая (ВИБРОЛАБ-5К).
- Вывод протокола балансировки на печать, на носитель USB или передача по сети
- Многоплоскостная балансировка, в том числе гибких роторов
- Набор встроенных программ корректировки дисбалансов, в том числе сверлением, фрезерованием, шлифованием, установкой грузов по дуге, на конструктивных углах (лопатках, лопастях), суммирование и распределение дисбалансов
- Автоматический доворот изделия с точностью до 0,2° на позицию корректировки и удержание ротора для удобной корректировки дисбаланса
- Встроенная система самодиагностики датчиков, измерительной электроники и приводов, проверка точности по ГОСТ 20076-2007
- Готова для Индустрии 4.0 – совместима с системами SCADA, MES и ERP

Серия дорезонансных горизонтальных балансировочных станков АКСИС



Больше информации об АКСИС

Обслуживание и техническая поддержка

- Бесплатное обучение использованию и обслуживанию
- Техническая поддержка онлайн
- Гарантийный срок – 60 месяцев
- Пусконаладка с выездом к заказчику

