

ВЕРТИКАЛЬ

Серия дорезонансных вертикальных балансировочных станков

Универсальный балансировочный инструмент

Серия высокоточных вертикальных дорезонансных универсальных балансировочных станков ВЕРТИКАЛЬ для балансировки изделий без опорных шеек (в форме диска или колеса) с максимальной массой до 1 000 кг.

Серия ВЕРТИКАЛЬ разработана для балансировки рабочих колес насосов и компрессоров, шкивов, маховиков, муфт, вентиляторов, тормозных дисков, шлифовальных кругов, гидротрансформаторов и гидромоторов, дисковых пил, дробебетных колес, звездочек и зубчатых колес, импеллеров, крыльчаток, центрифуг, токарных патронов.

Станки ВЕРТИКАЛЬ успешно применяются в производственных и ремонтных цехах, лабораториях, научно-исследовательских и образовательных организациях и учреждениях.

СЕРВОПРИВОД С ЦИФРОВЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

Высокую производительность станка обеспечивает мощный сервопривод с цифровым управлением. Автоматический доворот с удержанием изделия и оптимизированные алгоритмы анализа вибраций сокращают цикл балансировки в два – пять раз

ПЕРМАНЕНТНАЯ КАЛИБРОВКА

Исключена необходимость в калибровке на каждый тип изделия – данные о дисбалансах ротора доступны уже после первого запуска вращения

ТОЧНОСТЬ

Самая высокая точность в серии, e_{max} – 0,05 гмм/кг

НАДЕЖНОСТЬ

Станина из конструкционной стали с литым вибропоглощающим заполнением

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Модульная конструкция станка позволяет расширять его возможности и добавлять функциональные опции

СДЕЛАНО В РОССИИ

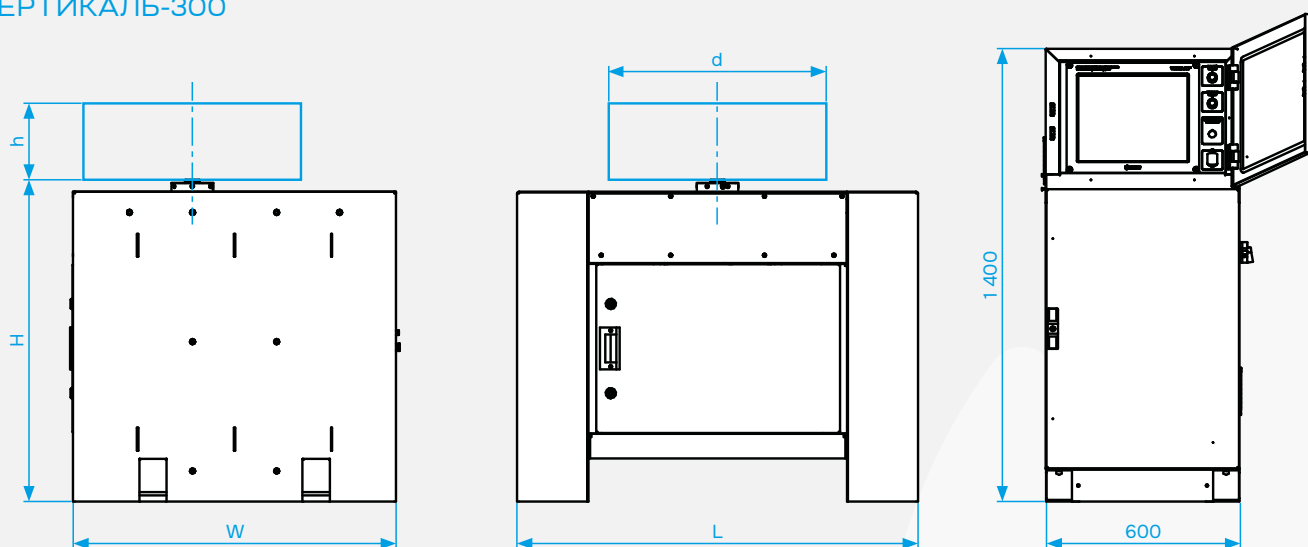
Разработано и произведено компанией ЭНСЕТ (г. Ростов-на-Дону)

Технические характеристики станков серии ВЕРТИКАЛЬ*

Модель	ВЕРТИКАЛЬ-15	ВЕРТИКАЛЬ-60	ВЕРТИКАЛЬ-300	ВЕРТИКАЛЬ-1000
Тип оборудования	Вертикальный дорезонансный балансировочный станок			
Назначение	Для статической и динамической балансировки роторов с одной опорной поверхностью			
Система управления	Система измерений вибрационная балансировочная ВИБРОЛАБ-5 с цветным сенсорным дисплеем			
Привод изделия	Осевой, приводной шпиндель			
Тип двигателя	Серводвигатель			
Мощность двигателя, кВт	1,0	3,0	5,5	22,0
Количество и тип опор	Одна шпиндельная приводная опора			
Масса изделия, кг	0,05-15	0,5-60	0,5-300	5,0-1 000
Минимально достижимый остаточный удельный дисбаланс e_{max} , гмм/кг	0,05	0,10		
Частота вращения изделия при балансировке n, об/мин	100-2 000	100-2 500	100-2 000	50-1 000
Конструктивные особенности станины	Станина из конструкционной стали с литым вибропоглощающим заполнением			
Длина станка (L), мм	400	700	1 010	1 600
Ширина станка (W), мм	400	800	1 000	1 740
Высота станка (H), мм	1 260	1 100	1 015	680
Максимальная высота изделия (h), мм	300	750	900	1 200
Максимальный диаметр изделия (d), мм	250	800	1 000	1 500

* Параметры станков могут быть изменены по запросу заказчика

ВЕРТИКАЛЬ-300



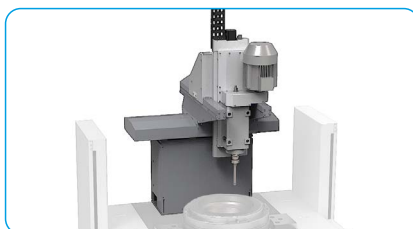
Дополнительные опции — расширение функционала вашего станка



ВЕРТИКАЛЬ-300 в комплектации со сверлильным модулем, защитным ограждением



Защитное ограждение



Фрезерный модуль



Сверлильный модуль

ТАКЖЕ ВАС МОГУТ ЗАИНТЕРЕСОВАТЬ:

- Пневматический зажим изделия на приводном шпинделе
- Сверлильный модуль для корректировки дисбалансов
- Фрезерный ЧПУ - модуль для автоматической корректировки дисбалансов
- Внешний прижим изделия для удержания при сверлении или фрезеровании
- Интеграция с системами SCADA, MES, ERP
- Система удаленной диагностики и настройки станка
- Аспирационная система удаления стружки
- Увеличение мощности привода
- Защитное ограждение класса В по ГОСТ 31321-2006



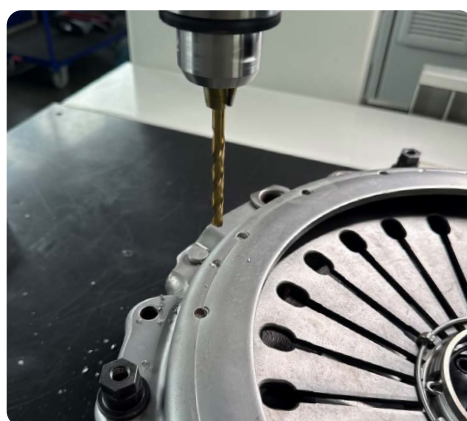
ВИБРОЛАБ

Система виброизмерительная балансировочная

Ключевые особенности системы ВИБРОЛАБ-5

- В Госреестре средств измерения под № 97688-26, может поставляться с первичной поверкой
- Увеличенный межповерочный интервал, составляющий 3 года
- Простой и интуитивно понятный, полностью сенсорный интерфейс оператора, исключающий ошибки
- Защищенная от сбоев, вредоносных программ, сетевых атак, внешнего вмешательства и некачественных действий операционная система и программное обеспечение
- Цифровое управление частотными преобразователями и сервоприводами станка, а также исполнительными механизмами
- Система ВИБРОЛАБ-5 представлена в двух версиях: моноблочная (ВИБРОЛАБ-5М) и крейтовая (ВИБРОЛАБ-5К).
- Вывод протокола балансировки на печать, на носитель USB или передача по сети
- Многоплоскостная балансировка, в том числе гибких роторов
- Автоматический доворот изделия с точностью до 0,2° на позицию корректировки и удержание ротора для удобной корректировки дисбаланса
- Набор встроенных программ корректировки дисбалансов, в том числе сверлением, фрезерованием, шлифованием, установкой грузов по дуге, на конструктивных углах (лопатках, лопастях), суммирование и распределение дисбалансов
- Встроенная система самодиагностики датчиков, измерительной электроники и приводов, проверка точности по ГОСТ 20076-2007
- Готова для Индустрии 4.0 – совместима с системами SCADA, MES и ERP

Серия дорезонансных вертикальных балансировочных станков ВЕРТИКАЛЬ



Обслуживание и техническая поддержка

- Бесплатное обучение использованию и обслуживанию
- Техническая поддержка онлайн
- Гарантийный срок – 60 месяцев
- Пусконаладка с выездом к заказчику

